



Optionaler Hydraulikbrecherarm mit Hammer- und Aufgabetrichterverlängerungen



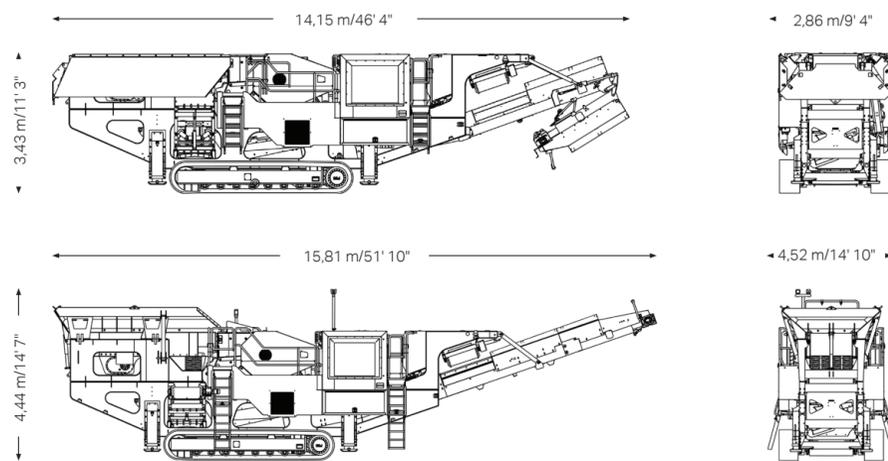
# SANDVIK QJ341 BACKENBRECHER

## TECHNISCHE SPEZIFIKATION

WICHTIGSTE TECHNISCHE DATEN	DATEN
Brecher	
Typ	Einfache Druckplatte, C12-Backe
Aufgabeöffnung	1,20 m x 750 mm/47" x 29"
Drehzahl	264 - 283 U/min
Verstellbarer Typ	Hydraulikkeil
CSS-Reichweite	50 - 160 mm/2" - 6"

WICHTIGSTE TECHNISCHE DATEN	DATEN
Antriebsaggregat	
Motor	CAT C9.3B Stufe 5/T4F 280 kW/375 PS CAT C9 T3 261 kW/350 PS CAT NR4 (China) 280 kW/375 PS
Größe des Dieseltanks	660 Liter/174 USG
Größe des Hydraulikölbehälters	660 Liter/174 USG

Hinweis: Alle Gewichte und Abmessungen gelten nur für Standardgeräte



Standardgewicht 50.000 kg/110.231 lbs

1 Welle und Lager in robuster Ausführung mit serienmäßigem automatischem Schmiersystem

2 Füllstandsensor zur Optimierung der Geschwindigkeit des Vorschubs in den Brecher

3 Hochbelastbare Drehmomentstütze und Motor mit gebogener Achse für einen robusten Antrieb und einfache Riemenverstellung



4 Backenschutz, der den schweren Kräften des aus der Backe ausgeworfenen Materials standhält

5 Optetooth™-Backenplatten serienmäßig eingebaut

6 Verlängerte Wangenplatten verringern Verstopfungen in der Kammer und erhöhen die Steifigkeit und Festigkeit der Beschickungsrinne

7 Verschraubter Hauptrahmen für maximale Festigkeit und Langlebigkeit

ROCKPROCESSING.SANDVIK



# QJ341 BACKENBRECHER

WICHTIGSTE TECHNISCHE DATEN	DATEN
Gerät	Einfache Druckplatte, C12-Backe
Aufgabeöffnung	1,20 m x 750 mm/47" x 29"
Max. Vorschubgröße	650 mm <sup>3</sup> /25,6"³
Motor	CAT C9.3B Stufe 5/T4F 280 kW/375 PS CAT C9 T3 261 kW/350 PS CAT NR4 (China) 280 kW/375 PS
Transportabmessungen	14,15 m/46' 4" (L) 2,86 m/9' 4" (B) 3,43 m/11' 3" (H)
Gewicht	50.000 kg/110231 lbs

## DER WELTWEIT FÜHRENDE BACKENBRECHER

Der QJ341 ist das Flaggschiff der Reihe und einer der weltweit meistverkauften Backenbrecher mit Kettenfahrwerk.

Der größte Backenbrecher der Sandvik Q-Range wurde entwickelt, um die Anforderungen von Betreibern zu erfüllen, die einen leistungsstarken mobilen Backenbrecher suchen, der sowohl zuverlässig als auch langlebig ist. Mit einer großen Aufgabeöffnung und einer einzigartigen hohen Zerkleinerungsgeschwindigkeit kann er hohe Leistungen mit hervorragenden Zerkleinerungsverhältnissen liefern.

Der leistungsstarke Backenbrecher ist bereit für die anspruchsvollsten Steinbrucharwendungen. Er ist aber dank der großen Freiräume unter den Riemen ebenso für Recyclinganwendungen geeignet und verfügt standardmäßig über eine hydraulische Hub- und Senkfunktion auf den Hauptförderer.

### EINIGE DER MERKMALE:

- Emissionskonformer Motor für eine optimale Kraftstoffeffizienz und niedrige Betriebskosten
- Automatische Zentralschmierung zur Reduzierung der Wartungszeiten
- Geeignet für Umgebungstemperaturen bis 50 °C, ohne dass ein Ölwechsel erforderlich ist
- Umkehrbare Zerkleinerungsfunktion zum Lösen von Verstopfungen, Zerkleinern von klebrigen Problemstoffen und Asphalt
- Backenfüllstandssensor für optimale Regelung des Materialflusses in den Brecher im Lieferumfang enthalten
- Wasserpumpe und Sprühblock für die Staubbekämpfung bei der Förderung von natürlichen Feinmaterialien

- 2 Aufgabe
- Vibrierendes Stufenförderband mit großer Kapazität und variabler Geschwindigkeit
  - Verbessertes Laststeuersystem für den Aufgeberantrieb, um ein kontinuierliches, ununterbrochenes Zerkleinern zu gewährleisten

- 1 Aufgabetrichter
- Verstärkter Trichter mit hydraulisch klappbaren Türen für eine schnelle Einrichtung
  - Verschleißfeste Auskleidungsplatten

- 3 Backe
- Leistungsstarke Backe mit 1,20 m x 750 mm/47 x 29"
  - Hydraulisch einstellbare CSS für eine Vielzahl von Anwendungen
  - Hydraulikantrieb mit umkehrbarer Brechwirkung, um Verstopfungen zu beseitigen und Asphalt zu zerkleinern
  - Füllstandssensor an der Backe zur Optimierung der Aufgaberrate in den Brecher
  - Optitooth™-Backenplatten für längere Lebensdauer, höheren Durchsatz und reduzierten Kraftstoffverbrauch

- 4 Antriebsaggregat
- Emissionskonformer Motor
  - Einfacher Zugang zum Motorraum für Service- und Wartungsarbeiten
  - Vom Boden aus zu befüllende Stellen
  - Großer 660-Liter-/174-USG-Dieseltank
  - My Fleet-Telematik mit 7 Jahren Daten-Abo

- 5 Kühlgebläse
- Hydraulisch angetriebener Kühlerlüfter mit automatischer Umkehrung zum rückwärtigen Spülen des Staubs aus dem Kühler

- 6 Hauptförderer
- 1,00 m/39" breiter Förderer mit einer Ausgabehöhe von 3,89 m/12' 9"
  - Hydraulisches Anheben/Absenken, um mehr Freiraum für die Bewehrungsstabentfernung bei Recyclinganwendungen zu ermöglichen
  - Tunnelanordnung zur Reduzierung der Einlagerungspunkte in Recyclingmaterialien
  - Drehzahlrad am Hauptförderer zum Anhalten des Aufgebers
  - Der Überband-Magnet entfernt Bewehrungsstäbe bei Recycling- und Abbrucharbeiten
  - Standardmäßig mit Entstaubungssprühblöcken ausgestattet
  - Segeltuchabdeckungen

- 7 Gehäuse
- Robustes Fahrgestell auf Kettenrahmen
  - Hydraulische Stützen für bessere Stabilität und Wartung (optional)

- 8 Steuersystem
- Das hocheffiziente Hydraulik- und Elektriksystem sorgt für ultimative Systemsteuerung
  - Benutzerfreundliche SPS-Steuerung mit Farbbildschirm für eine vollautomatische Steuerung

- 9 Ketten
- 500 mm/20" breite Fahrwerke mit proportionaler Versorgungssteuerung
  - Fernsteuerung, standardmäßige proportionale Verfolgung

- 10 Stahlrohrleitungen (andere Maschinenseite)
- Eine sichere und wartungsfreie Versiegelungslösung in Kombination mit einer besseren Wärmeableitung

- 11 Förderer für natürliches Feinmaterial
- Fördergurtbreite 650 mm/26"



### STANDARDMERKMALE:



Hydraulische Hub-/Senkvorrichtung am Hauptförderer für mehr Freiraum



Benutzerfreundliche SPS-Steuerung mit Farbbildschirm



Teleskop-Feinmaterialförderer



Einfacher Zugang zum Motorbereich



Bypass-Schurre mit drei Positionen



Langer Hauptförderer für massives Aufhalten