



Erhältlich mit optionalem Siebaufhängungssystem



SANDVIK QI341 HSI PRALLBRECHER

TECHNISCHE SPEZIFIKATION

WICHTIGSTE TECHNISCHE DATEN	DATEN
Primäraufgeber	
Verschleißfest ausgekleideter Aufgeber	910 mm x 2,33 m/3' 8" x 7' 8"
Vorsieb	
Typ	Doppeldeck
Oberdeckgröße	1,52 m x 980 mm/5' 0" x 3' 2"
Unterdeckgitter	1,02 m x 980 mm/3' 4" x 3' 2"
Medium für Oberdeckvorsieb	40 mm/1 1/2"-Lochplatte
Medium für Unterdeckvorsieb	20 mm 3/4"-Gitter
Unterbodenzuführungsgröße	830 mm x 2,04 m/5' 32" x 6' 8"

WICHTIGSTE TECHNISCHE DATEN	DATEN
Impactor	Sandvik CI611 HSI
Aufgabeöffnung	992 mm x 670 mm/39" x 26"
Hydraulische Einlassöffnung	992 mm x 830 mm/39" x 32"
2 Schürzen	Hydraulikunterstützung
Max. Vorschubgröße	600 mm/24"
Motor	CAT C9.3B Stufe 5/T4F 280 kW/375 PS CAT C9 T3 261 kW/350 PS
Kraftstofftank	660 Liter/174 USG
Hydrauliktank	660 Liter/174 USG

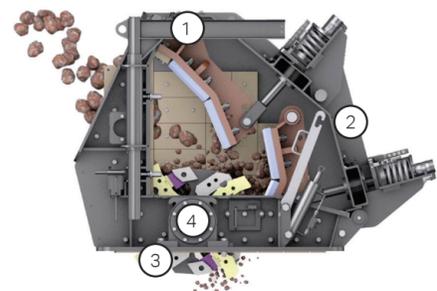
Hinweis: Alle Gewichte und Abmessungen gelten nur für Standardgeräte

Mit der einzigartigen CI611 Prisecc-Schlagkammer von Sandvik (5 angemeldete Patente). Mit dem Prisecc-Konzept kann ein Basisbrecher entweder als Primär- oder als Sekundärkammer konfiguriert werden, wobei die optimale Brechergeometrie erhalten bleibt.

Das Diagramm zeigt die Schwenkwellen des Schürzenvorhangs in der oberen Position für primäre Anwendungen.

Das Diagramm zeigt die Schwenkwellen des Schürzenvorhangs in der unteren Position für sekundäre Anwendungen.

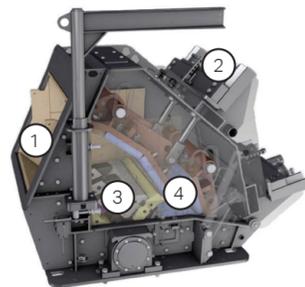
- 1 Hubausleger und Hammerschlitten serienmäßig für schnelle und einfache Wartung.
- 2 Voll verschweißtes Kammergehäuse in robuster Ausführung, das den härtesten Anwendungen standhält.



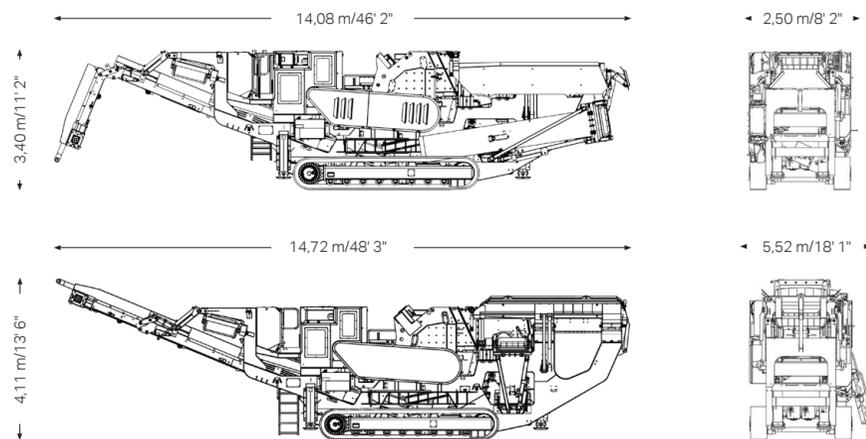
- 3 Hochbelastbarer 4-Hammer-Rotor mit austauschbarer Hammer-Konfiguration.
- 4 Hochbelastbare, übergroße Pendelrollenlager für maximale Festigkeit und Haltbarkeit.

Neue patentierte Rotorposition und Verriegelungseinrichtung für mehr Sicherheit. Neue Hammerverriegelungскеille für schnelleres Aus- und Einbauen. Neues Keilausba Werkzeug für sicheres Ein- und Ausbauen.

- 1 Kammerauskleidung mit austauschbaren abriebfesten Fliesen, die für eine maximale Nutzung gedreht werden können.
- 2 Vorhang-V-Block-Bremseneinstellung und Überlastsystem für maximalen Schutz.



- 3 Keilverchluss für einfachen Halt des Hammers.
- 4 Zwei robuste Vorhänge mit abriebfesten Sandvik-Belägen.



Standardgewicht 40.276 kg/88.793 lbs
Gewicht mit aufgehängtem Sieb 48.054 kg/105.940 lbs

B63271 DE © Sandvik Mobile Crushing and Screening 2023 SANDVIK ist eine eingetragene Marke der Sandvik Intellectual Property AB in Schweden und anderen Ländern. Änderungen ohne Vorankündigung vorbehalten.



QI341 HSI PRALLBRECHER

WICHTIGSTE TECHNISCHE DATEN	DATEN
Gerät	Sandvik CI611 HSI
Aufgabeöffnung	992 mm x 670 mm/39" x 26"
Max. Vorschubgröße	600 mm/24"
Motor	CAT C9.3B Stufe 5/T4F 280 kW/375 PS CAT C9 T3 261 kW/350 PS
Transportabmessungen	14,08 m/46' 2" (L) 2,50 m/8' 2" (B) 3,40 m/11' 2" (H)
Gewicht	40.276 kg/88793 lbs
Gewicht (mit HS)	48.054 kg/105940 lbs

KOMPAKTE SCHLAGZERKLEINERUNG

Der QI341 wurde unter Verwendung der marktführenden Sandvik Prallbrechertechnologie gebaut, was die Entwicklung eines vollständig mobilen, kompakten Prallbrechers ermöglicht hat.

Er ist mit dem Sandvik CI611 Prisec-Prallbrechwerk ausgestattet, das für den primären oder sekundären Betrieb ausgelegt ist und dem Betreiber ein beispielloses Maß an Flexibilität, Produktivität und Kontrolle bietet. Er ist zudem mit einem optionalen Siebaufhängungssystem erhältlich und ermöglicht dem Kunden eine höhere Kapitalrendite, da Produkte in genau bemessener Größe für den sofortigen Einsatz hergestellt werden können.

Durch die kompakten Abmessungen ist der QI341 perfekt für Standorte geeignet, an denen wenig Platz vorhanden ist, die jedoch eine hervorragende Produktform und hohe Produktionsmengen erfordern.

EINIGE DER MERKMALE:

- Hervorragendes Zerkleinerungsverhältnis über einen großen Bereich
- Konzipiert für optimale Kraftstoffeffizienz und niedrige Betriebskosten
- Direktantrieb durch hydraulische Nasskupplung
- Überband-Magnet, Vorsieb und Unterbodenzuführung serienmäßig
- Auswahl an Vorfiltermedien für jede Anwendung
- Geeignet für Umgebungstemperaturen bis 50 °C, ohne dass ein Ölwechsel erforderlich ist

- 14 HS311 Siebaufhängungssystem
- Einstöckiges Sieb mit 4 x 1,5 m/13' x 5' für die Rückführung zum Förderband oder für das Aufhalten durch 90°-Drehung des Überkornförderers, um zwei Produkte zu produzieren
 - Hydraulikbetrieb von der Rückführung in die Haldenposition

- 13 Gehäuse
- Robustes Fahrgestell auf Kettenrahmen
 - Hydraulische Stützen für bessere Stabilität und Wartung

- 12 Ketten
- 400 mm/16" breite Fahrwerke mit proportionaler Versorgungssteuerung
 - Fernsteuerung, standardmäßige proportionale Verfolgung

- 11 Steuerungssystem (andere Seite der Maschine)
- Ein neues Hydraulik- und Elektriksystem sorgt für mehr Effizienz und ultimative Kontrolle
 - Benutzerfreundliche SPS-Steuerung mit Farbbildschirm für eine vollautomatische Steuerung

- 1 Hauptförderer
- 1,00 m/39" breiter Bandförderer mit einer Auslasshöhe von 3,76 m/12' 4"
 - Hydraulisches Anheben/Absenken, um mehr Freiraum für die Bewehrungsstabentfernung bei Recyclinganwendungen zu ermöglichen
 - Der Überband-Magnet entfernt Bewehrungsstäbe bei Recycling- und Abbrucharbeiten
 - Komplette Staubunterdrückung mit Segeltuchabdeckungen als Standard
 - Hocheffizienter Bandabstreifer

- 2 Antriebsaggregat
- Emissionskonformer Motor
 - Direktantrieb durch hydraulische Nasskupplung
 - Einfacher Zugang zum Motorraum für Service- und Wartungsarbeiten
 - Vom Boden aus zu befüllende Stellen (Öl/Diesel/Kühlung/Motoröl)
 - Großer 660 Liter/174 Liter USG-Dieseltank
 - My Fleet-Telematik mit 7 Jahren Daten-Abo

- 3 Prallbrecherkasten
- Sandvik CI611 HSI-patentiertes Design für primäre oder sekundäre Anwendungen
 - Aufgabeöffnung 992 x 670 mm/39" x 26"
 - 4 Hammerrotoren – 1,00 m/39" Durchmesser
 - Serienmäßig mit Keramikhämmern ausgestattet
 - Variable Drehzahl von 573 bis 707 U/min
 - Spitzengeschwindigkeiten von 30 bis 37 m/s bzw. 98 bis 121 f/s für eine breite Palette von Produktabstufungen
 - Die Einlassöffnung kann mit der Fernbedienung angehoben werden, um Verstopfungen zu beseitigen

- 4 Vorsieb
- Robustes Doppeldeckvorsieb
 - Medienauswahl
 - Bypass-Schurre mit drei Positionen für optimale Trennungen
 - Ausgestattet mit einem Vorsieb, um eine maximale Skalierfähigkeit zu gewährleisten, den Durchsatz zu steigern und die Verschleißkosten zu senken

- 5 Aufgabetrichter
- Verstärkter Trichter mit hydraulisch klappbaren Türen
 - Verfügbare Aufsätze (optional)

- 6 Aufgabe
- Federgelagerter Vibrationsaufgeber mit großer Kapazität
 - Serienmäßig eingebaute, verschleißfeste Auskleidungsplatten
 - Die Motorlastüberwachung regelt die Aufgebardrehzahl, um Verstopfungen und Verschleiß zu reduzieren

- 7 Förderer für natürliches Feinmaterial
- Zur Beseitigung von Feinmaterialien
 - Fördergurtbreite 650 mm/26"
 - Auslasshöhe 2,9 m/8' 8"
 - Geschwindigkeitswächter, um Blockaden in der Bypass-Schurre zu vermeiden



- 10 Kühlerlüfter
- Hydraulisch angetriebener Kühlerlüfter mit automatischer Umkehrung zum rückwärtigen Spülen des Staubs aus dem Kühler

- 9 Stahlrohrleitungen (andere Maschinenseite)
- Eine sichere und wartungsfreie Versiegelungslösung in Kombination mit einer besseren Wärmeableitung

- 8 Unterbodenzuführung
- Serienmäßig für maximalen Fördergurtschutz und zur Reduzierung von Verschüttungen

STANDARDMERKMALE:



Hydraulisches Anheben und Absenken auf den Hauptförderer



Einfacher Zugang zum Motorraum



Benutzerfreundliche SPS-Steuerung mit Farbbildschirm



Doppeldeck-Vibrationsvorsieb



Primärer Vibrationsaufgeber



Patentierte Rotorverriegelungs- und Positioniereinrichtung für mehr Sicherheit