



# SANDVIK QJ341+ BACKENBRECHER

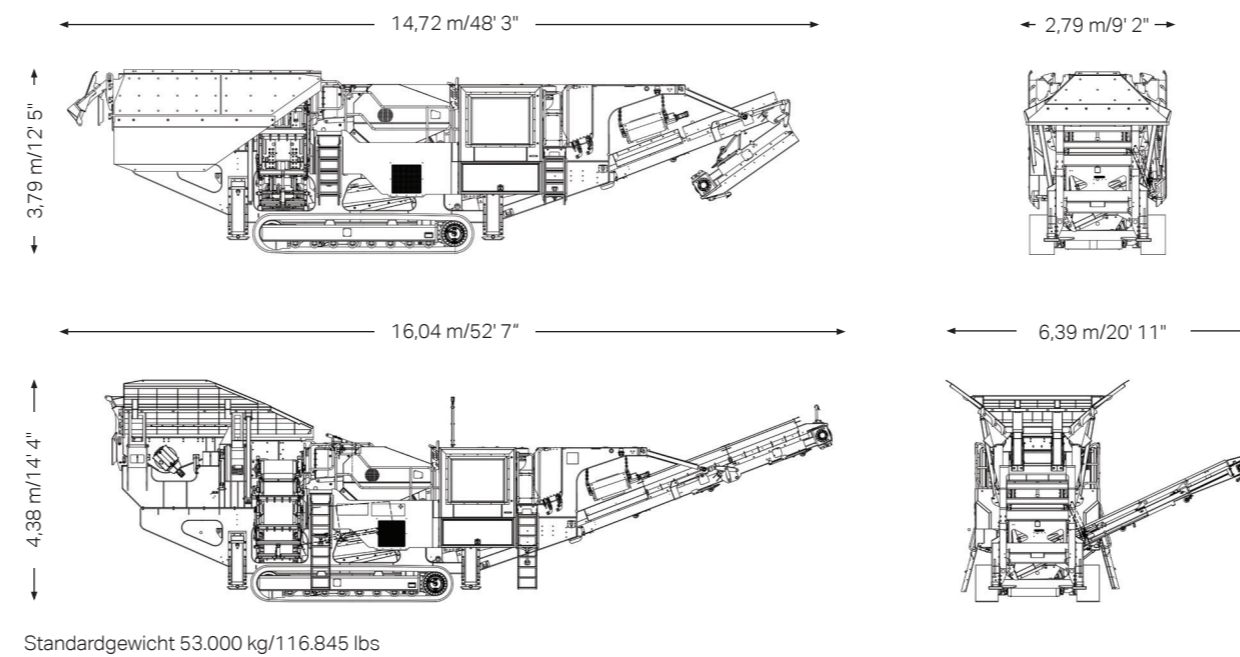
EIN WELTWEIT FÜHRENDER BACKENBRECHER

## TECHNISCHE SPEZIFIKATION

QJ341+	DATEN
Brecher	
Typ	C12-Einswingenbrecher
Aufgabeöffnung	1,20 m x 750 mm/47" x 29"
Drehzahl	264 - 283 U/min
Verstellbarer Typ	Hydraulikkeil
CSS-Reichweite	50 - 160 mm/2" - 6"

QJ341+	DATEN
Antriebsaggregat	
Motor	CAT C9.3B Stufe 5/T4F 280 kW/375 PS CAT C9 T3 261 kW/350 PS CAT NR4 (China) 280 kW/375 PS
Größe des Dieseltanks	660 Liter/174 USG
Größe des Hydraulikölbehälters	660 Liter/174 USG

Hinweis: Alle Gewichte und Abmessungen gelten nur für Standardgeräte

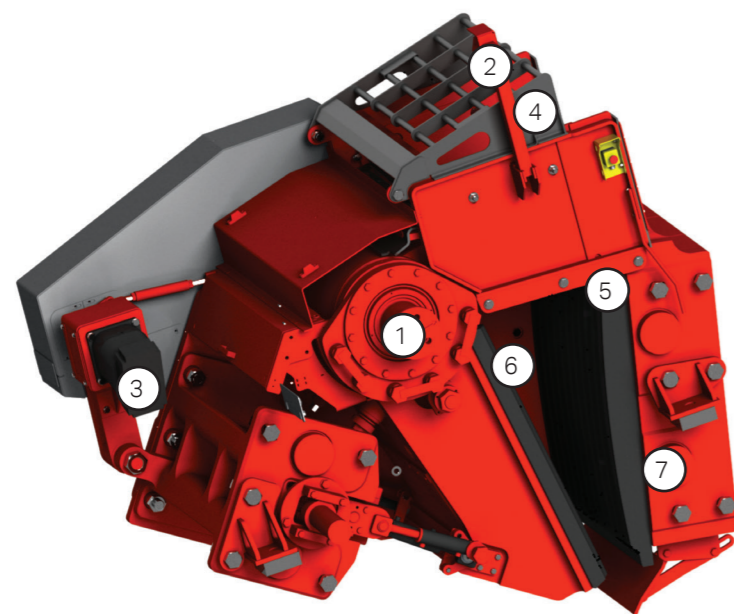


1 Welle und Lager in robuster Ausführung mit serienmäßigem automatischem Schmier-system

2 Füllstandsensoren zur Optimierung der Geschwindigkeit des Vorschubs in den Brecher

3 Die hochbelastbare Drehmomentstütze und der Motor mit gebogener Achse ermöglichen eine einfache Einstellung des Riemens

4 Backenschutz, der den schweren Kräften des aus der Backe ausgeworfenen Materials standhält



5 Optitooth™-Backenplatten serienmäßig eingebaut

6 Verlängerte Wangenplatten verringern Verstopfungen in der Kammer und erhöhen die Steifigkeit und Festigkeit der Beschickungsrinne

7 Verschraubter Hauptrahmen für maximale Festigkeit und Langlebigkeit

ROCKPROCESSING.SANDVIK

Diese Broschüre dient lediglich der allgemeinen Information. Der Hersteller gibt keine Zusicherungen oder Garantien, dass seine Produkte für den speziellen Zweck eines Kunden geeignet sind. Um eine solche Eignung zu gewährleisten, muss stets eine Anfrage an den Hersteller erfolgen. Obwohl bei der Erstellung dieses Dokuments alle Anstrengungen unternommen wurden, um die Richtigkeit zu gewährleisten, übernimmt der Hersteller weder die Haftung für Fehler oder Auslassungen in diesem Dokument noch für die Verwendung oder Interpretation der hierin enthaltenen Informationen. Der Hersteller behält sich das Recht vor, Änderungen an den Informationen in dieser Broschüre und dem Produkt ohne Vorbehalte und ohne Benachrichtigung der Nutzer vorzunehmen.

BE-460 DE © Sandvik Mobile Crushing and Screening 2023 SANDVIK ist eine eingetragene Marke der Sandvik Intellectual Property AB in Schweden und anderen Ländern. Änderungen ohne Vorankündigung vorbehalten.



# QJ341+ BACKENBRECHER

## WICHTIGSTE TECHNISCHE DATEN

Gerät	C12-Einschwingenbrecher
Aufgabeöffnung	1,20 m x 750 mm/47" x 29"
Max. Vorschubgröße	650 mm <sup>3</sup> /25,6" <sup>3</sup>
Motor	CAT C9.3B Stufe 5/T4F 280 kW/375 PS CAT C9 T3 261 kW/350 PS CAT NR4 (China) 280 kW/375 PS
Transport Abmessungen	14,72 m/48' 3" (L) 2,79 m/9' 2" (B) 3,79 m/12' 5" (H)
Gewicht	53.000 kg/116845 lbs

## DIE WELTWEIT FÜHRENDE BACKENBRECHERSERIE

Der Backenbrecher QJ341+ ist standardmäßig mit einem primären Aufgeber, einem doppelstöckigen, unabhängigen Vorsieb und einem erweiterten Teleskopförderer für natürliche Feinanteile ausgestattet. Das Vorsieb ist mit einem Rost, einem Gitter unter dem Sieb und einem Traggummi ausgestattet. Dieses System wurde für den Einsatz mit den schwierigsten und robustesten Materialien entwickelt. Durch höhere Effizienz, geringeren Verschleiß und letztendlich höhere Produktivität eignet es sich für Anwendungen mit hohem Feinanteil oder klebrigen Materialien.

Unser QJ341+ hat die gleichen Hauptmerkmale wie das Standardmodell. Dazu gehören die hydraulische Einstellung, die umkehrbare Backe und der hydraulische Antrieb, damit der Brecher unter Last anfahren kann und dadurch Ausfallzeiten minimiert werden. Zu den weiteren Merkmalen des QJ341+ gehören ein Teleskopförderer für natürliche Feinmaterialien mit erhöhter Auslasshöhe und eine Bypass-Schurre mit drei Positionen, um die Flexibilität bei der Materialverteilung zu verbessern. Das neue Design des selbstverriegelnden Trichters ermöglicht zudem ein sicheres und einfaches Einrichten vom Boden aus.

Mit seiner großen Einfüllöffnung und seiner einzigartigen Brechgeometrie ist unser QJ341+ ein unvergleichlich zuverlässiger, langlebiger und leistungsstarker mobiler Backenbrecher.

## EINIGE DER MERKMALE:

- Doppeldeck-Vorsieb für eine hocheffiziente Entfernung von Feinanteilen\*
- Emissionskonformer Motor für eine optimale Kraftstoffeffizienz und niedrige Betriebskosten
- Automatische Zentralschmierung zur Reduzierung der Wartungszeiten
- Umkehrbare Zerkleinerung zum Lösen von Verstopfungen und zum Zerkleinern von klebrigen Problemstoffen und Asphalt
- Vollständiges SPS-Steuerungssystem mit Farbbildschirm zur visuellen Datenausgabe aller Betriebsparameter der Anlage
- Wasserpumpe und Sprühblock für die Staubbekämpfung bei der Förderung von natürlichen Feinmaterialien

- 2 Primärer Aufgeber**
- Voll ausgekleideter primärer Hochleistungsaufgeber mit großem Fassungsvermögen
  - Automatisches Laststeuerungssystem zur Koordinierung des Materialflusses zum Vorsieb

- 1 Aufgabetrichter**
- Selbstverriegelnder Trichter für schnelle und sichere Einrichtung vom Boden aus
  - Verstärkte Trichterseiten mit verstellbaren Stützbalken aus Stahl
  - Verschleißfesteste Auskleidungsplatten

- 3 Vorsieb**
- Hocheffizientes Doppeldeckvorsieb
  - Auswahl an Oberdeck- und Siebmedien
  - Bypass-Schurre mit drei Positionen für mehr Flexibilität bei der Materialverteilung
  - Steile Schmutzschurre für einen schnelleren Abtransport des Feinanteils, wodurch auch klebriges Material besser bewältigt werden kann

- 4 Backe**
- Leistungsstärke 1,20 m x 750 mm/47 x 29"-Backe
  - Hydraulisch einstellbare CSS für eine Vielzahl von Anwendungen
  - Hydraulikantrieb mit umkehrbarer Brechwirkung, um Verstopfungen zu beseitigen und Asphalt zu zerkleinern
  - Backenfüllstandssensor für optimale Regelung des Materialflusses in den Brecher im Lieferumfang enthalten
  - Optitooth™-Backenplatten für längere Lebensdauer, höheren Durchsatz und reduzierten Kraftstoffverbrauch

- 5 Antriebsaggregat**
- Emissionskonformer Motor
  - Einfacher Zugang zum Motorraum für Service- und Wartungsarbeiten
  - Entwässerungspunkte auf Bodenhöhe
  - Großer 660-Liter-/174-USG-Dieseltank
  - My Fleet-Telematik mit 7 Jahren Daten-Abo

- 6 Kühlgebläse**
- Effizienter, hydraulisch angetriebener Kühlerlüfter mit variabler Drehzahl und automatischer Umkehrung, um Staub aus dem Kühler zu spülen

- 7 Hauptförderer**
- 1,00 m/39" breite Förderanlage mit einer Aufgabehöhe von 3,89 mm/12' 9"
  - Hydraulisches Anheben/Absenken, um mehr Freiraum für die Bewehrungsstabentfernung bei Recyclinganwendungen zu ermöglichen
  - Low-Drag-Förderer für maximale Kraftübertragung und Effizienz
  - Hocheffiziente Motoren mit Radialkolben und gebogener Achse zur Verringerung der hydraulischen Durchflussmengen und zur Steigerung von Effizienz und Drehmoment
  - Tunnelanordnung zur Reduzierung der Einlagerungspunkte in Recyclingmaterialien
  - Drehzahlrad am Hauptförderer zum Anhalten des Aufgebers
  - Der Überband-Magnet entfernt Bewehrungsstäbe bei Recycling- und Abbrucharbeiten
  - Standardmäßig mit Entstaubungsprühlöcken ausgestattet
  - Segeltuchabdeckungen

- 8 Gehäuse**
- Robustes Fahrgestell auf Kettenrahmen
  - Hydraulische Stützen für bessere Stabilität und Wartung

- 12 Förderer für natürliches Feinmaterial**
- Ausziehbarer Feingutförderer mit einer Auslasshöhe von 3,12 m/10' 3"
  - Fördergurtbreite 650 mm/26"

- 11 Stahlrohrleitungen**
- Eine sichere und wartungsfreie Versiegelungslösung in Kombination mit einer besseren Wärmeableitung

- 10 Ketten**
- 500 mm/20" breite Fahrwerke mit proportionaler Versorgungssteuerung
  - Funkgesteuerte proportionale Nachführung als Standard

- 9 Steuerungssystem (andere Seite der Maschine)**
- Hocheffizientes Hydrauliksystem
  - Benutzerfreundliches SPS-Steuerungssystem mit Farbbildschirm für die vollautomatische Steuerung



## STANDARTMERKMALE:



Doppeldeck-Vorsieb



Benutzerfreundliche SPS-Steuerung mit Farbbildschirm



Teleskop-Feinmaterialförderer



Einfacher Zugang zum Motorbereich



Bypass-Schurre mit drei Positionen



Langer Hauptförderer für massives Aufhalten