



SANDVIK QJ241 BACKENBRECHER

TECHNISCHE SPEZIFIKATION

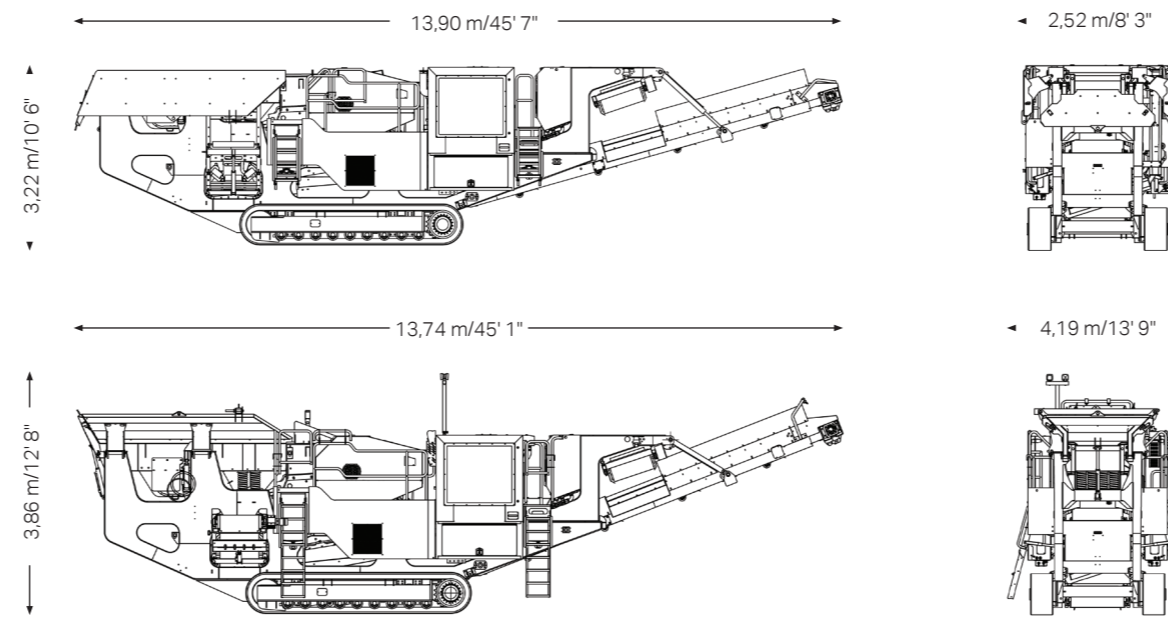
WICHTIGSTE TECHNISCHE DATEN

Brecher	
Typ	Einfache Druckplatte, C10-Backe
Aufgabeöffnung	1,00 m x 650 mm/40" x 26"
Drehzahl	bis zu 312 U/min
Verstellbarer Typ	Hydraulikkeil
CSS-Reichweite	50 - 130 mm/2" - 5"

WICHTIGSTE TECHNISCHE DATEN

Antriebsaggregat	
Motor	CAT C7.1 Stufe 5/T4F 168 kW/225 PS CAT C7.1 T3 168 kW/225 PS Cummins EU-Stufe 5/EPA T4F 188 kW/252 PS
Größe des Dieseltanks	660 Liter/174 USG
Größe des Hydraulikölbehälters	660 Liter/174 USG

Hinweis: Alle Gewichte und Abmessungen gelten nur für Standardgeräte

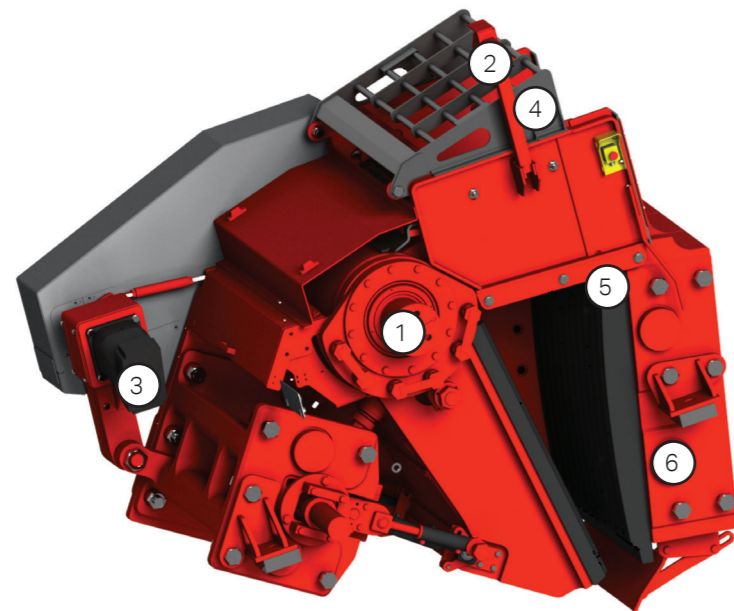


Standardtransportgewicht 33.500 kg/73.855 lbs

1 Welle und Lager in robuster Ausführung mit serienmäßigem automatischem Schmiersystem

2 Füllstandsensoren zur Optimierung der Geschwindigkeit des Vorschubs in den Brecher

3 Hochbelastbare Drehmomentstütze und Motor mit gebogener Achse für einen robusten Antrieb und einfache Riemenverstellung



4 Backenschutz, der den schweren Kräften des aus der Backe ausgeworfenen Materials standhält

5 Serienmäßig mit Optetooth™-Brechbacken ausgestattet

6 Verschraubter Hauptrahmen für maximale Festigkeit und Langlebigkeit.



QJ241 BACKENBRECHER

WICHTIGSTE TECHNISCHE DATEN	DATEN
Gerät	Einfache Druckplatte, C10-Backe
Aufgabeöffnung	1,00 m x 650 mm/40" x 26"
Max. Vorschubgröße	520 mm/21"
Motor	CAT C7.1 Stufe 5/T4F 168 kW/225 PS CAT C7.1 T3 168 kW/225 PS Cummins EU-Stufe 5/EPA T4F 188 kW/252 PS
Transportabmessungen	13,90 m/45' 7" (L) 2,52 m/8' 3" (B) 3,22 m/10' 6" (H)
Gewicht	33.500 kg/73855 lbs

HOHE MOBILITÄT

Der QJ241 ist die kompakteste Einheit in der weltweit führenden Serie von Sandvik-Backenbrechern. Speziell für kleinere Betriebe entwickelt, kann er beeindruckende Produktionsraten mit ausgezeichneten Zerkleinerungsverhältnissen erzielen.

Die Maschine ist mit einem verlängerten Hauptförderband ausgestattet, das hydraulisch angehoben oder abgesenkt werden kann, was sie zur idealen Lösung für die Beseitigung von Bewehrungsstäben bei Recyclinganwendungen macht.

Obwohl der Brecher speziell für Bauunternehmen und den Recyclingmarkt entwickelt wurde, ist er ebenso produktiv und geeignet für Steinbruchbetreiber, die sich leichte Manövrierbarkeit und hohe Qualität wünschen.

EINIGE DER MERKMALE:

- Emissionskonformer Motor für eine optimale Kraftstoffeffizienz und niedrige Betriebskosten
- Automatische Zentralschmierung zur Reduzierung der Wartungszeiten
- Geeignet für Umgebungstemperaturen bis 50 °C, ohne dass ein Ölwechsel erforderlich ist
- Umkehrbare Zerkleinerungsfunktion zum Lösen von Verstopfungen, Zerkleinern von klebrigen Problemstoffen und Asphalt
- Backenfüllstandssensor für optimale Regelung des Materialflusses in den Brecher im Lieferumfang enthalten
- Standardmäßig mit 18 % Optitooth™-Breachbacken ausgestattet

- 2 Aufgabe**
- Vibrierendes Stufenförderband mit großer Kapazität und variabler Geschwindigkeit
 - Verbessertes Laststeuersystem für den Aufgeberantrieb, um ein kontinuierliches, ununterbrochenes Zerkleinern zu gewährleisten

- 1 Aufgabetrichter**
- Verstärkter Trichter mit hydraulisch klappbaren Türen für eine schnelle Einrichtung
 - Verschleißfeste Auskleidungsplatten

- 3 Backe**
- Leistungsstarke Backe mit 1,00 m x 650 mm/40" x 26"
 - Hydraulisch einstellbare CSS für eine Vielzahl von Anwendungen
 - Umkehrbare Brechwirkung zum Lösen von Verstopfungen und zum Zerkleinern von Asphalt
 - Füllstandssensor an der Backe zur Optimierung der Aufgeberate in den Brecher
 - Optitooth™-Backenplatten für längere Lebensdauer, höheren Durchsatz und reduzierten Kraftstoffverbrauch

- 4 Antriebsaggregat**
- Emissionskonformer Motor
 - Einfacher Zugang zum Motorraum für Service- und Wartungsarbeiten
 - Vom Boden aus zu befüllende Stellen
 - Großes Fassungsvermögen 660 Liter/174 USG Dieseltank
 - My Fleet-Telematik mit 7 Jahren Daten-Abo

- 5 Kühlgebläse**
- Hydraulisch angetriebener Kühlerlüfter mit automatischer Umkehrung zum rückwärtigen Spülen des Staubs aus dem Kühler

- 6 Hauptförderer**
- 800 mm/32" breiter Förderer mit einer Ausgabehöhe von 3,44 m/11' 3"
 - Hydraulisches Anheben/ Absenken, um mehr Freiraum für die Bewehrungsstabentfernung bei Recyclinganwendungen zu ermöglichen
 - Tunnelanordnung zur Reduzierung der Einlagerungspunkte in Recyclingmaterialien
 - Drehzahlrad am Hauptförderer zum Anhalten des Aufgebers
 - Standardmäßig mit Entstaubungsprühlöcken ausgestattet
 - Der Überband-Magnet entfernt Bewehrungsstäbe bei Recycling- und Abbrucharbeiten
 - Segeltuchabdeckungen

- 7 Gehäuse**
- Robustes Fahrgestell auf Kettenrahmen

- 8 Steuersystem**
- Das hocheffiziente Hydraulik- und Elektriksystem sorgt für ultimative Systemsteuerung
 - Benutzerfreundliche SPS-Steuerung mit Farbbildschirm für eine vollautomatische Steuerung

- 9 Ketten**
- 400 mm/16" breite Fahrwerke mit proportionaler Versorgungssteuerung
 - Funkgesteuerte proportionale Nachführung als Standard

- 10 Stahlrohrleitungen (andere Maschinenseite)**
- Eine sichere und wartungsfreie Versiegelungslösung in Kombination mit einer besseren Wärmeableitung

- 11 Förderer für natürliches Feinmaterial**
- Fördergurtbreite 650 mm/26"

STANDARDMERKMALE:



Hydraulisches Anheben und Absenken



Benutzerfreundliche SPS-Steuerung mit Farbbildschirm



Stahlrohrleitungen für bessere Wärmeableitung



Einfacher Zugang zum Motorraum



Tunnelanordnung



Langer Hauptförderer für massives Aufhalten

